

加氣站每日自動檢查紀錄表

____年__月__日 天氣____ 氣溫____ 檢查人____ 站長____

項次	設備名稱	檢 查 項 目 及 結 果	檢 查 方 法	改善或處理情形
一	儲氣設備	1. <input type="checkbox"/> 儲氣槽溫度① _____℃ ② _____℃ 2. <input type="checkbox"/> 儲氣槽壓力① _____kg/cm ² ② _____kg/cm ² 3. <input type="checkbox"/> 儲氣槽液位① _____%(mm) ② _____%(mm) 4. <input type="checkbox"/> 儲氣設備無漏氣 5. △卸收臂（卸收皮管）及護蓋良好 6. △儲氣槽通風良好 7. △儲氣槽無積水	目 視 目 視 目 視 嗅覺/實地測試 目視、手動 實地測試 目 視	
二	卸收泵浦 （無此設備者免填）	1. <input type="checkbox"/> 潤滑油油位正常 2. <input type="checkbox"/> 壓力計及壓力正常 3. <input type="checkbox"/> 傳動皮帶及皮帶輪正常 4. <input type="checkbox"/> 電氣開關位置正確 5. <input type="checkbox"/> 無漏氣 6. ○操作時無異狀	目 視 目 視 目視、手動 目 視 嗅覺/實地測試 視、聽、嗅	
三	液化石油氣 壓縮機 （無此設備者免填）	1. <input type="checkbox"/> 潤滑油油位正常 2. <input type="checkbox"/> 壓力計及壓力正常 3. <input type="checkbox"/> 傳動皮帶及皮帶輪正常 4. <input type="checkbox"/> 電氣開關位置正確 5. <input type="checkbox"/> 卸收作業前確認積液器無液體積存 6. <input type="checkbox"/> 無漏氣 7. ○操作時無異狀	目 視 目 視 目視、手動 目 視 手 動 嗅覺/實地測試 視、聽、嗅	
四	液中泵浦	1. <input type="checkbox"/> 壓力計及壓力正常(槽壓) 2. <input type="checkbox"/> 無漏氣 3. <input type="checkbox"/> 軸承及溫度正常 4. <input type="checkbox"/> 電氣開關位置正確 5. ○操作時無異狀	目 視 嗅覺/實地測試 目 視 目 視 視、聽、嗅	
五	加氣機	1. <input type="checkbox"/> 加氣皮管及快速接頭良好 2. <input type="checkbox"/> 無漏氣 3. <input type="checkbox"/> 計數顯（指）示器顯示正常 4. <input type="checkbox"/> 壓力計指示正常 5. <input type="checkbox"/> 操作時無異狀	目 視 嗅覺/實地測試 目 視 目 視 視、聽、嗅	
六	管線	1. <input type="checkbox"/> 管線無漏氣 2. <input type="checkbox"/> 各個開關啟閉位置正確(標示與開關狀態相符) 3. ○操作時管線及開關無異狀	嗅覺/實地測試 目 視 視、聽、嗅	
七	漏氣偵測及警報裝置	1. <input type="checkbox"/> 偵測器及警報器外觀良好 2. <input type="checkbox"/> 警報器功能良好	目 視 手 動	
八	緊急遮斷裝	1. <input type="checkbox"/> 遮斷裝置外觀良好	目 視	

項次	設備名稱	檢 查 項 目 及 結 果	檢 查 方 法	改善或處理情形
	置	2. △各操作位置無障礙物 3. △測試遮斷功能良好	目 視 目視、手動	
九	空氣壓縮機 (無此設備者免填)	1. □潤滑油油位正常(格線內) 2. □壓力計及壓力正常 3. □傳動皮帶及皮帶輪正常 4. □電氣開關位置正確 5. △空氣筒每日排水 6. △測試運轉無異狀 7. △壓力調節開關作用正常 8. △乾燥機開關位置及運轉正常	目 視 目 視 目視、手動 目 視 手 動 實地操作 實地操作 目 視	
十	油壓泵浦 (無此設備者免填)	1. □潤滑油油位正常 2. □壓力計及壓力正常 3. □傳動皮帶及皮帶輪正常 4. □電氣開關位置正確 5. △測試運轉無異狀	目 視 目 視 目視、手動 目 視 實地操作	
十一	站區環境	1. □液化石油氣操作設備附近 8 公尺內無煙火 2. □門窗、圍籬及鎖扣良好 3. △地面無積水 4. △人孔、陰井等低窪處測試無漏出氣體滯留	目 視 目視、手動 目 視 實地測試	
十二	電氣設備	1. △一般用電機具外觀良好 2. △防爆機具外觀良好 3. △電氣開關箱各開關位置正常，指示燈良好 4. △緊急供電設備備用狀況良好 5. △緊急照明裝置良好 6. △防爆手電筒備妥 7. △各處接地線無鬆脫	目 視 目 視 目 視 目 視 目 視 目 視 目視、手動	
十三	手提滅火器	1. △滅火器數量相符 2. △滅火器位置適當 3. △滅火器檢查封條完好 4. △滅火器壓力指示正常	目 視 目 視 目 視 目 視	
十四	冷卻撒水系統	1. △蓄水池水位正常 2. △撒水頭外觀正常 3. △冷卻水泵浦壓力、電力開關位置指示是否正確	目 視 目 視 目 視	
十五	安全、警戒標識	1. △各項標識板良好 2. △各項標示良好 3. △各開關啟閉標示牌良好 4. △管線內容物及流向標示良好	目 視 目 視 目 視 目 視	

項次	設備名稱	檢 查 項 目 及 結 果	檢 查 方 法	改善或處理情形
十六	人體防護裝具	1. △戴防護手套 2. △穿著安全鞋 3. △穿著防靜電工作服(例如棉質材質)	目 視 目 視 目 視	

說明：一、表中△符號為每日營業前檢點項目，□符號為每日營業前、後檢點項目，○符號為操作時檢點項目。

二、檢查結果良好或正常，在△、□或○作√記號；不良作×記號，無此設備則作-記號；即時改善作⊕記號。不良或改善、處理應作紀錄。

三、洩漏檢查應在操作壓力下實施，並以嗅覺測試為原則，必要時以氣體偵測器或泡沫確認是否有洩漏。

四、本表應保存三年。